SEKISUI

SEKISUI TECHNO MOLDING Co., Ltd.
COMPANY PROFILE

積水テクノ成型株式会社

SEKISUI TECHNO MOLDING Co., Ltd.
COMPANY PROFILE

進化を追い求める企業に。

積水テクノ成型は創立以来、射出成形事業を主たる業務とし
車輌分野をはじめ、多くの産業に製品を送り出してきました。
「お客様本位」「品質重視」「環境配慮」を信条に、
時代の潮流を意識したものづくりを目指しております。
また当社のコア技術である成形技術を更に進化させ、
高機能樹脂製品、土木資材、環境貢献製品等の開発に注力し、
社会に貢献する企業を目指します。

Growing up to a company that pursues continued evolution

SEKISUI TECHNO MOLDING Co., Ltd. has been delivering products for diversified industrial fields including automobiles with the injection molding as the main business ever since its foundation. We always try to manufacture products bearing contemporary trends in mind based on our policies: “To be customer-oriented”, “To be quality-oriented” and “To be environmental-oriented”. We will further improve the molding technology, our core technology as well as focus our efforts on high functionality plastic components, civil engineering materials, and environment friendly products to grow up to a company that contributes to the society.

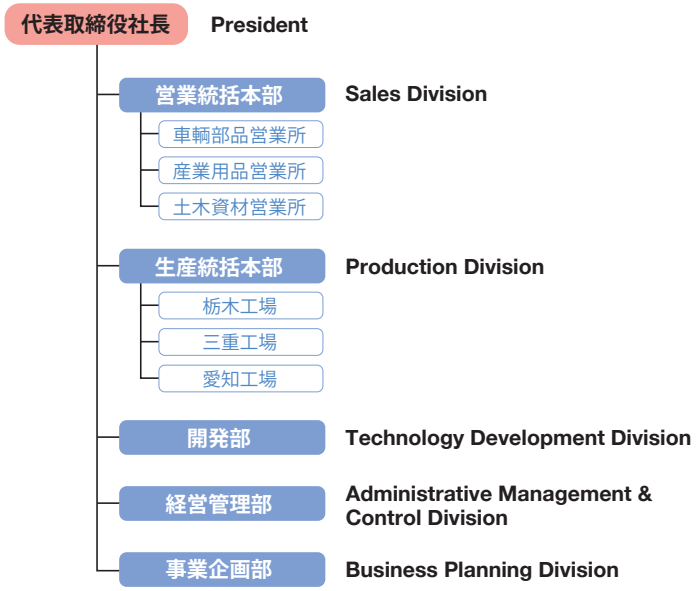
代表取締役社長
山﨑　潤
Jun Yamazaki, President

会社概要

Company profile

会社名	積水テクノ成型株式会社
事業概要	プラスチック製品　製造・販売
営業品目	物流・環境・建材・土木関係製品、車輌部品
本社	〒105-8566　東京都港区虎ノ門2丁目10番4号 オークラプレステージタワー
設立年月日	1962年 8月
代表取締役社長	山 﨑　潤
資本金	2億円
株主	積水化学工業株式会社100%
従業員数	734名（2019年）
売上高	16,163百万円（2019年度連結）
取引銀行	三菱UFJ銀行
主要取引先	ダイハツ工業（株）、トヨタ紡織（株）、ヤマハ発動機（株）、 スズキ（株）、本田技研工業（株）、積水マテリアルソリューションズ（株）

Company Name	Sekisui Techno Molding Co., Ltd.
Business	Manufacturing and sale of plastic products
Product Lines	Distribution / Environment / Construction / Civil engineering-related / Automotive parts
Head Office	2-10-4, Toranomon, Minato-ku, Tokyo, 105-8566 Japan
Established	August 1962
President	Jun Yamazaki
Capital	¥200 million
Shareholder	Sekisui Chemical Co., Ltd. (100%)
Number of Employees	734 (2019)
Annual Turnover	¥16,163 million (Consolidated; for the term ending March, 2019)
Main Bank	MUFG Bank, Ltd.
Main Clients	Daihatsu Motor Co., Ltd.　Suzuki Motor Corporation Toyota Bosyoku Corporation　Honda Motor Co., Ltd. Yamaha Motor Co., Ltd.　Sekisui Material Solutions Co., Ltd.



1962年　8月	資本金1,000万円で、静岡県藤枝市水守に東海エスロン工業（株）設立。
1964年12月	東海積水工業(株)に改称。
1990年　6月	大井川工場を静岡県志太郡大井川町に設立。
1997年　4月	資本金1億円に増資。 商号を積水テクノ成型東日本(株)に改称。
2000年12月	積水テクノ成型(株)（本社、奈良県生駒郡安堵町）を統合。 資本金2億円に増資。
2002年　4月	本店を静岡県志太郡大井川町に移転。
2002年　6月	三重工場を三重県安芸郡安濃町に設立。
2003年10月	商号を積水テクノ成型(株)に改称。 本社を奈良県生駒郡安堵町とする。
2008年　4月	愛知工場を愛知県豊橋市若松町に設立。
2009年　9月	本社を奈良県奈良市三条大路に移転。
2010年10月	本社を東京都港区虎ノ門に移転。
2011年　8月	Sekisui DLJM Molding Private Limited をインドに設立。
2011年10月	大井川工場を愛知工場に集約。
2013年　3月	PT.Adyawinsa Sekisui Techno Molding をインドネシアに設立。
2015年　5月	本社を東京都港区西新橋に移転。
2018年　7月	栃木工場を宇都宮市に設立。
2021年　4月	本社を東京都港区虎ノ門に移転。

Aug. 1962	Tokai Eslon Kogyo Co., Ltd. established in Fujieda City, Shizuoka Prefecture with capital of ¥10 million.
Dec. 1964	Company renamed Tokai Sekisui Kogyo Co., Ltd.
Jun. 1990	Oigawa Plant set up in Oigawa-cho, Shida-gun, Shizuoka Prefecture.
Apr. 1997	Capital increased to ¥100 million. Company renamed Sekisui Techno Molding Higashi Nihon Co., Ltd.
Dec. 2000	Merger with Sekisui Techno-Seikei Co., Ltd. (Ando-cho, Ikomagun, Nara Prefecture). Capital increased to ¥200 million.
Apr. 2002	Head Office relocated to Oigawa-cho, Shida-gun, Shizuoka Prefecture.
Jun. 2002	Mie Plant set up in Ano-cho, Age-gun, Mie Prefecture.
Oct. 2003	Company renamed Sekisui Techno Molding Co,. Ltd. Head Office relocated to Ando-cho, Age-gun, Mie Prefecture.
Apr. 2008	Aichi Plant set up in Wakamatsu-cho, Toyohashi City, Aichi Prefecture.
Sep. 2009	Head Office relocated to Sanjo-oji, Nara City, Nara Prefecture.
Oct. 2010	Head Office relocated to Toranomon, Minato-ku, Tokyo Prefecture.
Aug. 2011	Sekisui DLJM Molding Private Limited set up in India.
Oct. 2011	Oigawa Plant integrated with Aichi Plant.
Mar. 2013	PT.Adyawinsa Sekisui Techno Molding set up in Indonesia.
May. 2015	Head Office relocated to Nishi-Shinbashi, Minato-ku, Tokyo Prefecture.
July. 2018	Tochigi Plant set up in Utsunomiya City, Tochigi Prefecture.
Apr. 2021	Head Office relocated to Toranomon, Minato-ku, Tokyo Prefecture.

2021年4月1日現在

環境への取り組み

Environmental Efforts

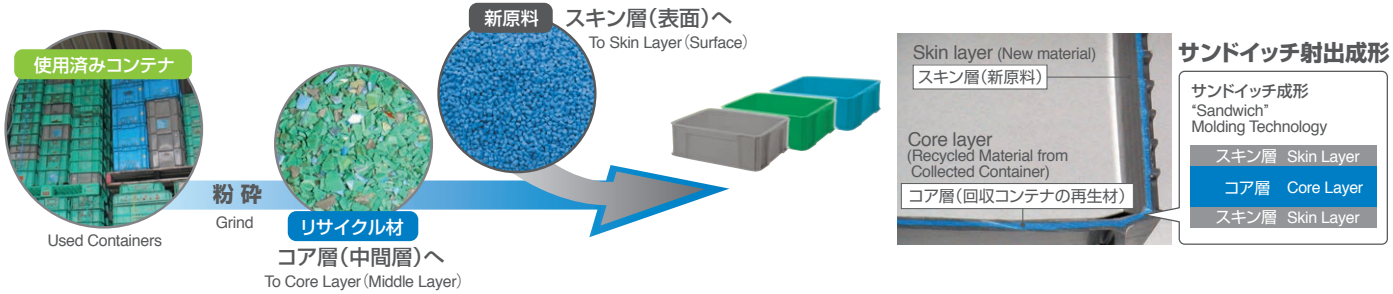
積水テクノ成型が進めるのは、製品・サービスを通じてエコロジーとエコノミーを両立させる一歩進んだ環境貢献です。廃材を使用することでごみを減らす。CO_2を減らし地球温暖化の防止に貢献する。限られた石油資源を大切にする。そうした活動を行い、さらに『高品質なプラスチック製品の供給』を両立させることで、プラスチックリサイクルの新しい未来をつくります。

The activities SEKISUI TECHNO MOLDING Co., Ltd. is promoting are cutting edge contributions to the environment to satisfy both ecology and economy through Its products and services. The activities include: reducing garbage by using waste materials; contributing to the prevention of global warming by reducing CO_2; and using limited petroleum resources sparingly. We are committed to create a new scheme of plastic recycling by "supplying high quality plastic products" in addition to such activities.

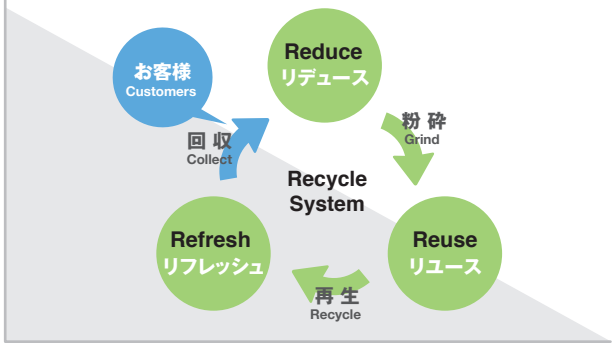
環境貢献製品

Environment-Contributing Products

リサイクルコンテナの構造 Structure of the Recycle Container

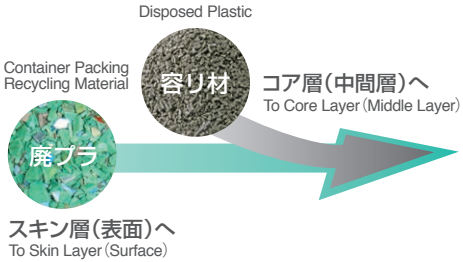


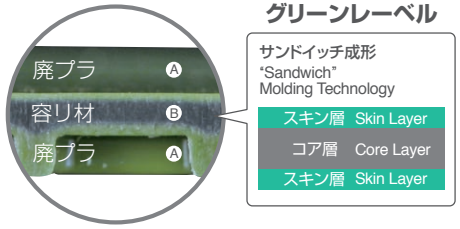
リサイクルシステムの構築 Developing a Recycling System



グリーンレーベル GREEN LABEL

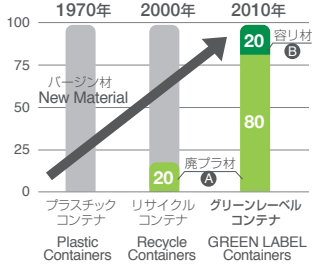
Eco-mark Authorization Goods





Ⓐ Container Packing Recycling Material
Ⓑ Disposed Plastic

原材料の割合 The Rate of Raw Material



Ⓐ Container Packing Recycling Material
Ⓑ Disposed Plastic

ISO14001取得 ISO 14001 Certification

三重工場 Mie Plant
ISO14001取得 ISO 14001 Certification
2008年2月取得 Certified in February 2008
JQA-EM6039

愛知工場 Aichi Plant
ISO14001取得 ISO 14001 Certification
2012年7月取得 Certified in July 2012
JQA-EM6852

栃木工場 Tochigi Plant
ISO14001取得 ISO 14001 Certification
2000年12月取得 Certified in December 2000
JQA-EM1206

産業用品分野

Industrial Products

社会の変化に応じて日々、多様化する産業用品。プラスチック成形の優れた開発力と生産力であらゆるニーズにお応えします。

Industrial products are ever being diversified as the society changes. We meet any needs with our superb development and manufacturing capability of plastic molded products.

プラスチックコンテナ

Plastic Containers

ニーズに応じ、優れた品質と多様な製品をラインアップ。また、お客様の用途に応じたサイズ、色、材質の特注製品も製造致します。

We offer a line-up of high quality and variety of products. We also provide customer-specific products with requested size,color,or material.

分別回収容器

Containers for Separate Waste Collection

工場やオフィスからゴミ保管場所までの「保管・収集・搬送」をサポート。美しさと機能性を備えた商品をラインナップしています。

We support storage, collection and transportation from plants and offices to garbage storage sites. Our lineup includes products with both beauty and functionality.

土木資材／建築資材

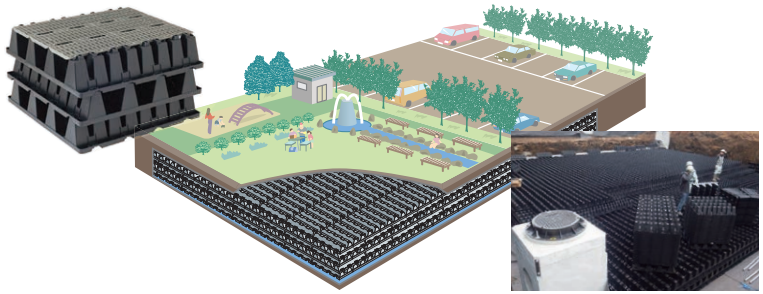
Civil Engineering Materials and Construction Materials

樹脂成形技術を活かし、暮らしを支える様々な土木・建築資材をご提供しております。

We provide various civil engineering materials and construction materials to support daily life based on our plastic molding technology.

クロスウェーブ 雨水貯留資材

雨水を貯留する地下貯水システム。街の浸水対策・ゲリラ豪雨対策や雨水の有効利用に貢献します。

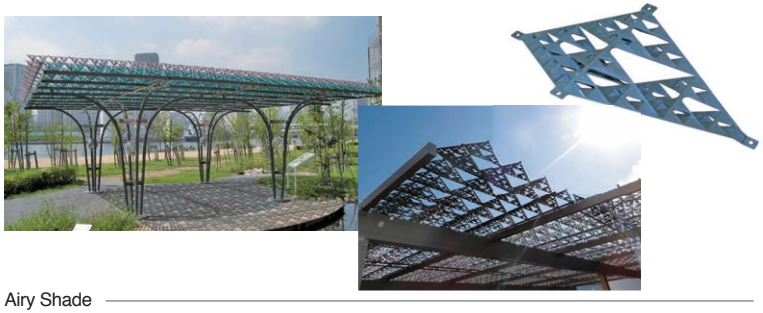


Crosswave

Underground water storage system that collects rain water. It contributes to preventive measures against flooding of cities and strong rain as well as effective utilization of rain water.

エアリーシェード 立体形状のユニット日よけ

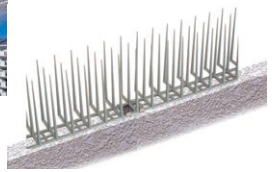
木陰の涼しさを人工的に再現する日よけ。フラクタル構造で熱放散機能と遮熱機能を併せ持ちます。



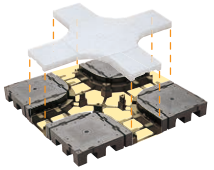
Airy Shade

Sun shade that artificially produces coolness under a tree. It has a fractal structure to deliver the heat dissipation function as well as the heat insulation function.

ハトプロテクター
Pigeon Deterrent



オフィス配線用フロアブロック
Floor Block for Office Wiring



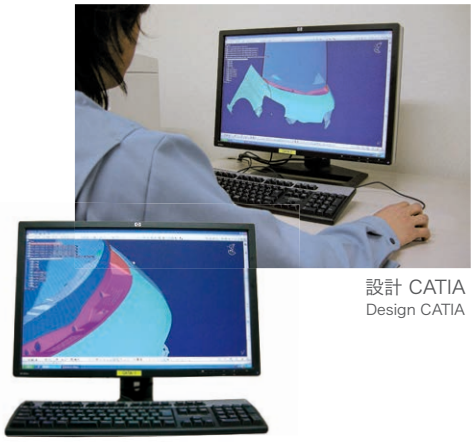
車輌部品分野

Automotive Components

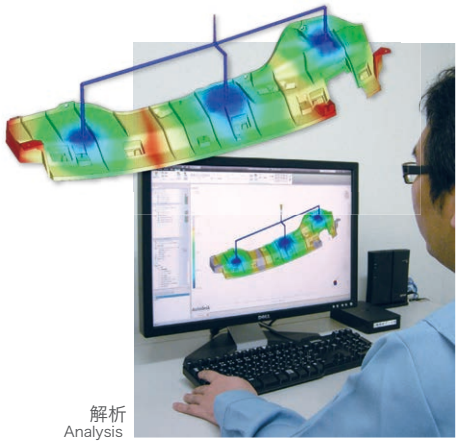
高い意匠性と機能性が求められる車輌に欠かせない外装·内装部品。設計·金型·成形·加工まで、一貫した生産工程により高いクオリティの製品をご提供してまいります。

Exterior and interior components for automobiles require high level of design and functional features. We are committed to provide quality products through the integrated manufacturing system from design, molds, molding to process.

製品設計 Product Design

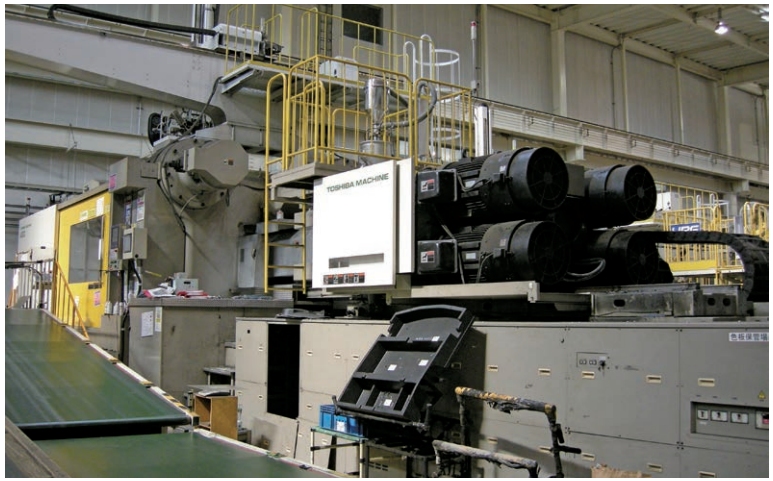


設計 CATIA
Design CATIA



解析
Analysis

生産準備／成形／加工 Production Preparation/Molding/Machining



射出成型機
Injection Machine

加工
Assembly

品質保証 Quality Assurance

製品検査 Product Inspection

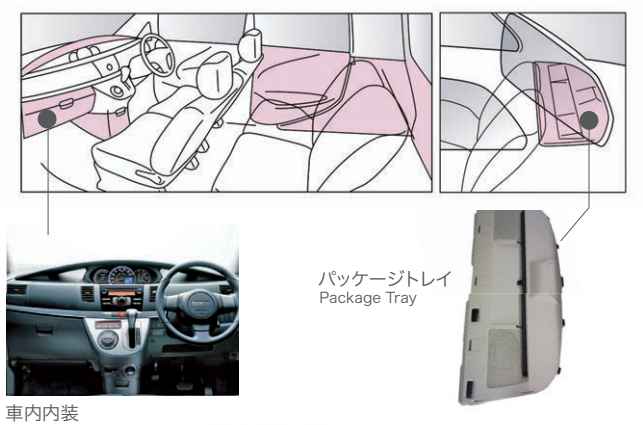
品質検査 Quality Inspection

品質会議 Quality Conference

四輪用内・外装部品 Interior / Exterior Components for Automobiles

バンパー・ラジエータグリル等の外装部品やコンソールボックス・トリムなどの内装部品の設計開発をユーザーと共同で行い、薄肉軽量化やコストダウンを実現しています。

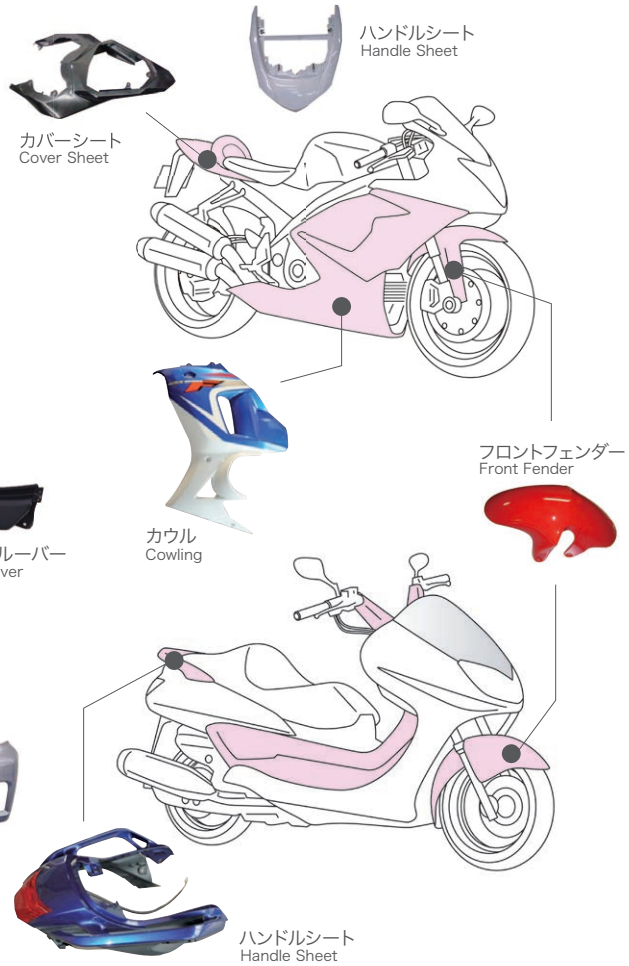
We design and develop bumpers, radiator grills and other exterior components as well as interior components such as console boxes and trims jointly with customers to reduce part thickness and weight, and costs.



二輪用外装部品 Exterior Components for Motorcycles and Others

より軽く、強く、美しくを目指して大型二輪、大型スクーター、ATVなどの樹脂外装部品をユーザーと共同開発しています。

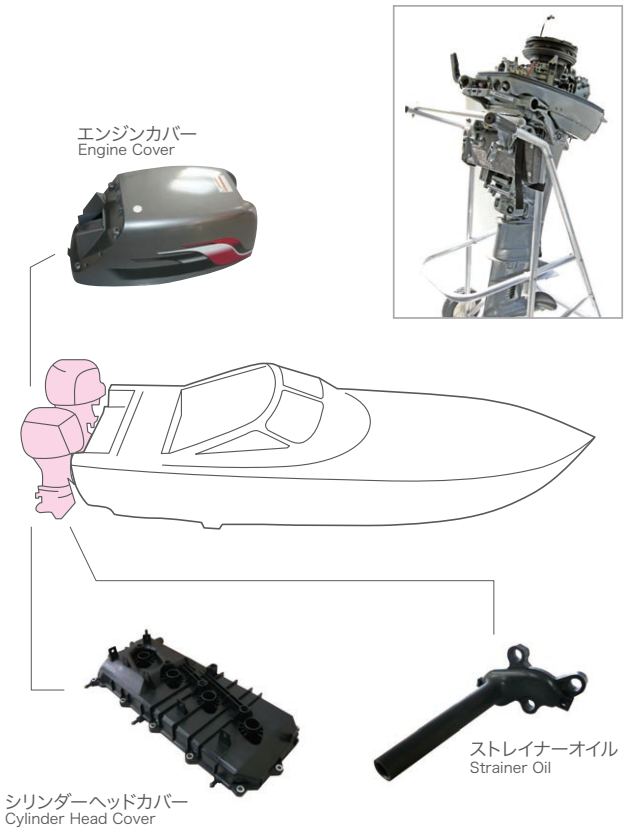
We design plastic exterior components jointly with customers including those for large motorcycles, large scooters and ATV to make them lighter, stronger and more beautiful.



船外機機能部品（金属代替） Functional Components for Outboard Engines (Metal Substitution Products)

エンジン部品金属代替として、高い要求スペックに対応し、樹脂化を実現。コストダウン、軽量化に貢献しています。

We have realized products with plastic as a substitution to metal engine components to meet strict requirements on specifications. This technology contributes to cost reduction as well as weight reduction.



日本国内生産工場

Plant in Japan

三重工場 Mie Plant

住　　所：三重県津市安濃町安濃2701-2　〒514-2302
TEL. 059-267-0902／FAX. 059-267-0905
敷地面積：2,509坪

Mie Plant 2701-2 Ano, Ano-cho, Tsu, Mie, 514-2302 Japan
Phone: +81-59-267-0902 Fax: +81-59-267-0905
Plottage: 8279.7 m²

ISO9001取得
ISO 9001 Certification
2007年12月取得
Certified in December 2007 JQA-QMA 13455

ISO14001取得
ISO 14001 Certification
2008年2月取得
Certified in February 2008 JQA-EM6039

愛知工場 Aichi Plant

住　　所：愛知県豊橋市若松町中山858　〒441-8123
TEL. 0532-26-0127／FAX. 0532-26-0135
敷地面積：6,036坪

Aichi Plant 858 Nakayama, Wakamatsu-cho, Toyohashi, Aichi, 441-8123 Japan
Phone: +81-532-26-0127 Fax: +81-532-26-0135
Plottage: 19918.8 m²

ISO9001取得
ISO 9001 Certification
2010年12月取得
Certified in December 2010 JQA-QMA 11887

ISO14001取得
ISO 14001 Certification
2012年7月取得
Certified in July 2012 JQA-EM6852

栃木工場 Tochigi Plant

住　　所：栃木県宇都宮市平出工業団地31番地　〒321-0905
TEL. 028-333-5041／FAX. 028-333-5043
敷地面積：6,600坪

Tochigi Plant 31 Hiraidekougyoudanchi, Utsunomiya, Tochigi, 321-0905 Japan
Phone: +81-28-333-5041 Fax: +81-28-333-5043
Plottage: 20,000 m²

ISO9001取得
ISO 9001 Certification
2006年11月取得
Certified in November 2006 JQA-QMA 13003

ISO14001取得
ISO 14001 Certification
2000年12月取得
Certified in December 2000 JQA-EM1206

生産設備
Production Facilities

愛知工場 生産能力
Components for Automobiles

射出成型機 Injection Machine

650t～3,000t

三重工場 生産能力
Components for Automobiles

射出成型機 Injection Machine

160t～3,000t

栃木工場 生産能力
Components for Container and Environment Products

射出成型機 Injection Machine

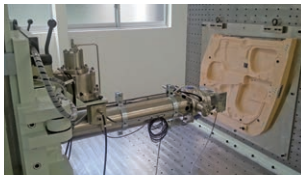
100t～2,000t

付帯設備
Ancillary Facilities

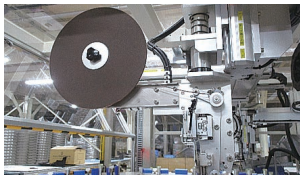
自動塗装ロボット
Automatic Painting robot

自動クリップ挿入ロボット
Automatic clip insertion robot

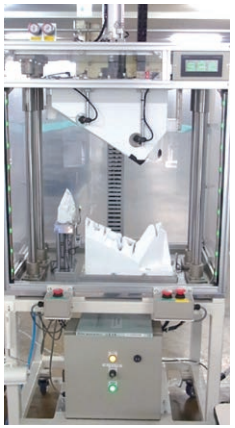
自動超音波溶着ロボット
Automatic ultrasonic welding robot



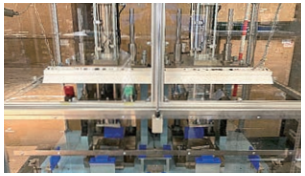
側突試験機
Side Impact Tester



自動テープ貼り&クリップ挿入機
Automatic tape pasting &
clip insertion machine



自動圧着機
Automatic crimping machine



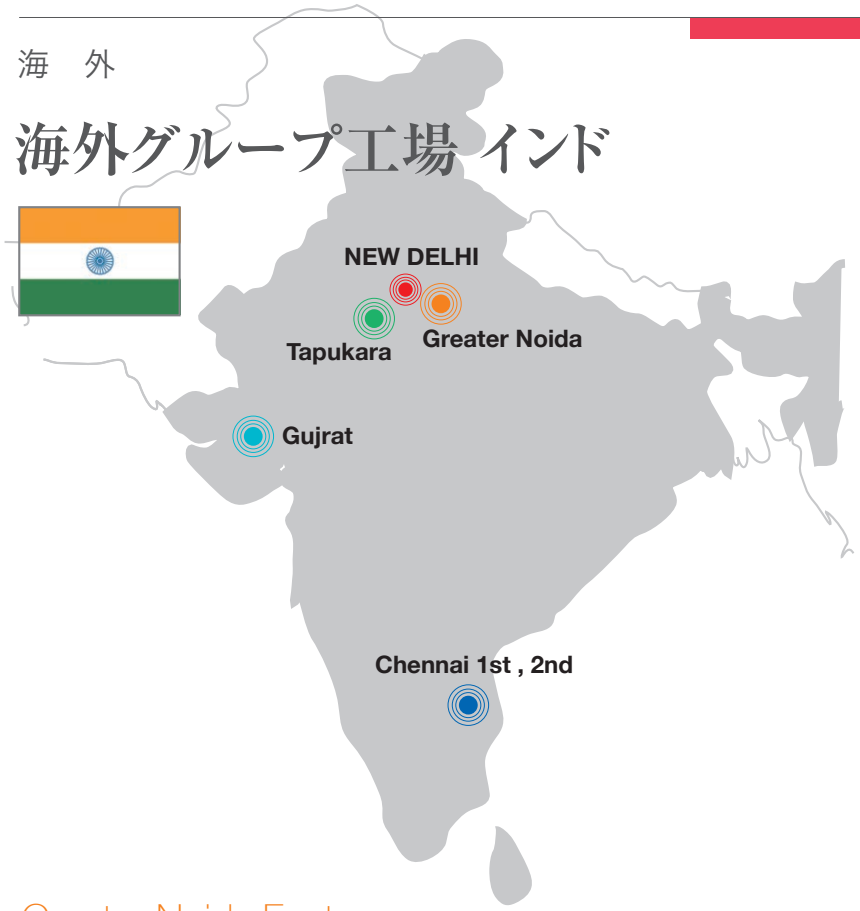
自動打抜機
Automatic punching machine

振動溶着機
Vibration welding machine

自動穴開け機
Automatic Perforator

圧縮試験機
Compression Tester

海外グループ工場 インド



Greater Noida Factory

Address : 237-240-257-258 Ecotech-I Extn., Sector-Ecotech-I,
Greater Noida, Uttar Pradesh
Plottage : 8,200m²

射出成型機 Injection Machine
100t～800t

工場外観
Appearance of a Factory

射出成型機
Injection Machine

Sekisui DLJM Molding Private Limited

Tapukara Factory

Address : SP-1(A1),Tapukara Indl Area, Bhiwadi-Ⅱ, Alwar, Rajasthan
Plottage : 15,200m²

射出成型機 Injection Machine
120t～1,400t

工場外観
Appearance of a Factory

射出成型機
Injection Machine

Chennai Factory

Address : VV5, SIPCOT Industrial Park, Vallam Vadakal, Sriperumbudur Taluk, Kanchipuram Dist., Tamil Nadu
Plottage : 15,000m²

射出成型機 Injection Machine
200～1,000t

Chennai Factory 2

Address : Plot No.H-17, SIPCOT Industrial Park, Vallam Vadagal, Sriperumbudur Taluk, Kancheepuram district, 602105
Plottage : 21,800m²

工場外観
Appearance of a Factory

射出成型機
Injection Machine

塗装
Paint shop

鍍金
Plating

射出成型機 Injection Machine
200～1,850t

Gujrat

Address : Survey Number 233-234-235,Village Kunpur Takuka-Mandal Ahemdabad Gujarat-382130,India
Plottage : 33,820m²

射出成型機 Injection Machine
200～910t

成形技術

樹脂の成形技術のプロフェッショナルである積水テクノ成型。高い精度、多様な樹脂成形技術を活かした、様々な製品を開発、生産しています。

SEKISUI TECHNO MOLDING Co., Ltd, a professional of the plastic molding technology. We develop and manufacture diversified products that utilize high precision and various plastic molding technologies.

フィルムインモールド成形

フィルムを使用し、製品への装飾を射出成形と同時に行う技術です。

Film-Insert Molding

Technology to perform decoration of a product at the same time of injection using films.

金属代替

従来、金属やセラミックで作られた二輪、四輪用部品を特殊樹脂化する技術です。

Metal Substitution Products

Technology to manufacture special plastic components for two- or four-wheeler vehicles that have conventionally been made of metals or ceramics.

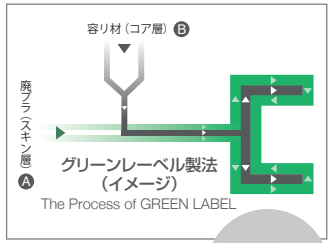
サンドイッチ成形

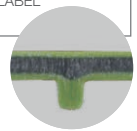
既設成形機射出ユニットからスキン材を、追加射出ユニットからコア材を同時充填させ、コア層をスキン層で包み込み三層断面構造を形成する技術です。

Sandwich Molding Technology

This technology fills skin material from the existing injection molding unit and core material from the additional injection unit simultaneously and wraps the core layer with a skin layer to create a trilayer structure.

Ⓐ Container Packing Recycling Material (Skin Layer)
Ⓑ Dispased Plastic (Core Layer)





振動溶着技術

溶着させる製品同士に圧力をかけた状態から片方のワークを水平方向に振動させ、それによって発生する摩擦熱を利用して溶着する技術

Vibration Welding Technology

This welding technology vibrates one work piece of two products to weld in the horizontal direction while keeping them under pressure and weld them by using friction heat generated by such vibrations.

超音波溶着技術

微細な超音波振動と加圧力によって樹脂を瞬時に溶融し、接合する加工技術です。

Ultrasonic Welding Technology

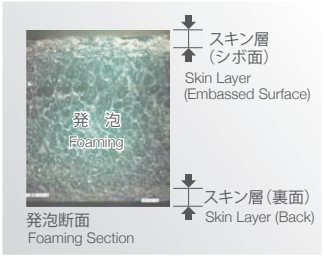
This processing technology instantaneously melts and joints plastic by applying fine ultrasonic vibrations and welding pressure.

高倍率発泡成形技術

自動車用内装材を成形時に2倍に発泡させ、大幅な軽量化を実現する技術です。

High-Magnification Foam Molding for Automobile Interior Materials

This technology is to foam automobile interior components twice as large as the original during molding to greatly reduce its weight.



品質管理体制

各製造工程で厳しい品質検査を行い、高い品質をお客様へご提供します。
そして、お客様の声を製品に反映させ、よりよい製品づくりへと活かします。

We deliver higher quality to our customers by conducting strict quality inspection at every production process. And we will feedback the voice of customers to our products to make our products more sophisticated and attractive.

事業所一覧

本　　社　〒105-8566 東京都港区虎ノ門2-10-4 オークラプレステージタワー
TEL 03-6626-2749／FAX 03-6626-2751

工　　場

三重工場	〒514-2302 三重県津市安濃町安濃2701-2	TEL 059-267-0902／FAX 059-267-0905
愛知工場	〒441-8123 愛知県豊橋市若松町中山858	TEL 0532-26-0127／FAX 0532-26-0135
栃木工場	〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地31番地	TEL 028-333-5041／FAX 028-333-5043

営　業　所

営業統括本部

車輌部品営業所(愛知)	〒441-8123 愛知県豊橋市若松町中山858	TEL 0532-26-0140／FAX 0532-26-0135
車輌部品営業所(三重)	〒514-2302 三重県津市安濃町安濃2701-2	TEL 059-267-1155／FAX 059-267-0905
車輌部品営業所(栃木)	〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地31番地	TEL 028-333-5041／FAX 028-333-5051

産業用品営業所(東日本)	〒105-8566 東京都港区虎ノ門2-10-4 オークラプレステージタワー	TEL 03-6626-2749／FAX 03-6626-2751
産業用品営業所(中部・西日本)	〒530-8565 大阪市北区西天満2-4-4(堂島関電ビル5F)	TEL 06-6365-5472／FAX 06-6365-4667
土木資材営業所(東日本)	〒105-8566 東京都港区虎ノ門2-10-4 オークラプレステージタワー	TEL 03-6626-2750／FAX 03-6626-2752
土木資材営業所(中部・西日本)	〒530-8565 大阪市北区西天満2-4-4(堂島関電ビル5F)	TEL 06-6365-5472／FAX 06-6365-4666

Head Office

2-10-4, Toranomon, Minato-ku, Tokyo, 105-8566 Japan
Phone: +81-3-6626-2749 Fax: +81-3-6626-2751

Plants

Mie Plant 2701-2 Ano, Ano-cho, Tsu, Mie, 514-2302 Japan
Phone: +81-59-267-0902 Fax: +81-59-267-0905

Aichi Plant 858 Nakayama, Wakamatsu-cho, Toyohashi, Aichi, 441-8123 Japan
Phone: +81-532-26-0127 Fax: +81-532-26-0135

Tochigi Plant 31, Hiraidekougyoudanchi, Utsunomiya, Tochigi, 321-0905 Japan
Phone: +81-28-333-5041 Fax: +81-28-333-5043

Sales Offices

Automotive Components Division Sales Department (Aichi)
858 Nakayama, Wakamatsu-cho, Toyohashi, Aichi 441-8123 Japan
Phone: +81-532-26-0140 Fax: +81-532-26-0135

Automotive Components Division Sales Department (Mie)
2701-2 Ano, Ano-cho, Tsu, Mie, 514-2302 Japan
Phone: +81-59-267-1155 Fax: +81-59-267-0905

Automotive Components Division Sales Department (Tochigi)
31 Hiraidekougyoudanchi, Utsunomiya, Tochigi, 321-0905 Japan
Phone: +81-28-333-5041 Fax: +81-28-333-5051

Industrial Products Division Sales Department
Industrial Products Sales Office (Tokyo)
2-10-4, Toranomon, Minato-ku, Tokyo, 105-8566 Japan
Phone: +81-3-6626-2749 Fax: +81-3-6626-2751

Industrial Products Sales Office (Chubu & Western Japan)
4-4, Nishi Tenma 2cho-me, Kita-ku, Osaka, 530-8565 Japan
Phone: +81-6-6365-5472 Fax: +81-6-6365-4667

Civil Engineering Material Sales Offices
Civil Engineering Material Sales Offices (Eastern Japan)
2-10-4, Toranomon, Minato-ku, Tokyo, 105-8566 Japan
Phone: +81-3-6626-2750 Fax: +81-3-6626-2752

Civil Engineering Material Sales Offices (Chubu & Western Japan)
4-4, Nishi Tenma 2cho-me, Kita-ku, Osaka, 530-8565 Japan
Phone: +81-6-6365-5472 Fax: +81-6-6365-4666

https://sekisui-techno-molding.jp/

2021. 8. 3HU TX 改訂5版